



## WASH PRIMER VINÍLICO

### Clasificación

Fondo vinílico catalizado con ácido fosfórico (dos componentes)

### Propiedades y usos recomendados

Se aplica en capas delgadas (10 a 15 micrones) sobre superficies metálicas no ferrosas (galvanizado, aluminio, magnesio, etc) para mejorar la adherencia del recubrimiento final (sintético, horneable, poliuretánico, epoxi, caucho clorado, etc.)

No actúa por sí sola como protección anticorrosiva eficaz, ni en ambientes químicamente agresivos, siendo necesario aplicar una capa de pintura de acabado final para completar el esquema.

### Características

**Contenido de sólidos:** 20% en peso - 9% en volumen.

**Secado:** Seco al tacto: 5 minutos - Seco duro: 2 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 10 micrones a 20° C.

**Rendimiento teórico:** 9 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 10 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Color:** Ocre, consultar por otros colores.

**Repintado:** Para aplicar esmalte de terminación esperar 4 horas de aplicado el wash primer.

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

La superficie debe estar limpia, desengrasada y seca. Aplicar wash primer únicamente sobre metal, nunca sobre pintura vieja.

#### Preparación de la pintura:

Wash primer vinílico: 4 partes - Catalizador: 1 parte.

Una vez preparada la mezcla, revolver bien y dejar reposar por 40 minutos. Luego ajustar viscosidad de aplicación con diluyente para wash primer Celta.

Es conveniente preparar la mezcla en envases plásticos, ya que los envases metálicos acortan su vida útil.

#### Forma de aplicación:

- Equipo air-less.
- Soplete convencional.
- Pincel o pinceleta.

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros.

#### Pot - Life:

La vida útil de la mezcla es de 10 horas a 20° C y disminuye con el incremento de la temperatura.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente debe ser superior a 5° C, y la humedad relativa ambiente inferior a 85%. La temperatura de la superficie a pintar debe ser inferior a 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

Los productos y los solventes utilizados son inflamables y tóxicos y se los deberá mantener alejado de chispas y fuentes de calor. En recintos cerrados, se deberá usar mascarilla protectora o inducir ventilación forzada. En contacto prolongado con la piel puede provocar severas irritaciones.

**Forma de entrega:**

En módulos de 5 lts. y 25 lts.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@celtalaf.com.ar](mailto:info@celtalaf.com.ar)  
[www.celtalaf.com.ar](http://www.celtalaf.com.ar)